

**ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ
БЕЗОПАСНОСТИ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**



ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССАХ

Любое производство представляет собой совокупность самых разных процессов, среди которых особо выделяют процессы, непосредственно связанные с производством продукции.

Эти процессы разделяют по принципу их роли в изготовлении конечного продукта на:

вспомогательные процессы – это процессы, которые обеспечивают бесперебойное протекание основных процессов (изготовление и ремонт инструментов, оборудования); подачу и отключение энергии;

основные процессы – это технологические процессы, в ходе которых происходят изменения геометрических форм, размеров и физико-химических свойств продукции;

обслуживающие процессы – это процессы, связанные с обслуживанием как основных, так и вспомогательных (хранение, транспортировка, технический контроль и т.д.) процессов.

Для временной характеристики технологических процессов их, как правило, делят на фазы.

Фаза технологического процесса – комплекс работ, выполнение которых характеризует завершение определенной части технологического процесса и связано с переходом предмета труда из одного качественного состояния в другое.

Каждая фаза технологического процесса состоит из последовательно выполняемых над данным предметом труда технологических действий – **операций**.

Операция – часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте (станке, стенде, агрегате и т.д.), состоящая из ряда действий над каждым предметом труда или группой совместно обрабатываемых предметов.

Операции в зависимости от применяемых средств труда подразделяются на:

ручные – выполняемые без применения машин, механизмов и механизированного инструмента;

машинно-ручные – выполняемые с помощью машин или ручного инструмента при непрерывном участии рабочего;

машинные – выполняемые на станках, установках, агрегатах при ограниченном участии рабочего (например, установка, закрепление, пуск и остановка станка, раскрепление и снятие детали и т.д.);

автоматизированные – выполняемые на автоматическом оборудовании или автоматических линиях.

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Безопасность эксплуатации производственных зданий обеспечивается путем организации и осуществления постоянного контроля за состоянием зданий, проведения планово-предупредительных ремонтов зданий и сооружений.

Система планово-предупредительного ремонта производственных зданий и сооружений представляет собой совокупность организационно-технических мероприятий по надзору, уходу и всем видам ремонта, осуществляемых в соответствующем плановом порядке.

Как правило, очередные общие технические осмотры зданий проводятся два раза в год – весной и осенью.

При наблюдении за сохранностью зданий и сооружений необходимо:

1) не допускать складирования материалов, отходов производства и мусора, а также устройства цветников и газонов непосредственно у стен здания; следить за исправным состоянием кровли и устройства по отводу атмосферных и талых вод с крыши здания;

2) своевременно удалять снег от стен и с покрытий зданий и сооружений; при очистке кровли запрещается применять ударные инструменты, вызывающие порчу кровельных материалов;

3) не допускать выброса у стен зданий отработанных воды и пара;

4) не допускать распространения в зданиях сырости, возникающей из-за повреждения гидроизоляции фундаментов;

5) следить за исправным состоянием внутренних сетей водоснабжения, канализации и теплоснабжения;

При наблюдении за сохранностью зданий и сооружений необходимо:

6) следить за нормальной работой вентиляционных систем;

7) следить за плотностью примыкания кровель к стенам, парапетам, трубам, вышкам, антенным устройствам и другим выступающим конструкциям;

8) периодически контролировать состояние деревянных ферм, перекрытий и других ответственных конструкций зданий и сооружений из дерева; обеспечивать постоянное проветривание подпольных пространств в зданиях;

9) уделять особое внимание элементам деревянных конструкций, соприкасающихся с грунтом, заделанным в кирпичную кладку или бетон, а также в местах значительных температурных перепадов;

10) в случаях появления в каменных или бетонных стенах, в железобетонных колоннах, прогонах, фермах, балках и плитах трещин немедленно устанавливать на них маяки и проводить тщательное наблюдение за поведением трещин и конструкций в целом;

11) следить за вертикальностью стен и колонн;

15) организовать постоянное наблюдение за состоянием защитного слоя в железобетонных конструкциях, особенно находящихся в агрессивной среде;

12) постоянно следить за состоянием швов и соединений металлических конструкций (сварных, клепаных, болтовых);

13) не допускать перегрузок строительных конструкций.