

6 апреля, понедельник

18:45 Вылет из Москвы. Аэропорт Шереметьево.

7 апреля, вторник

12:40 Прибытие в Осаку. Аэропорт KIX. Встреча в аэропорту. Размещение в отеле.

17:00 Желающие могут посетить один из самых ярких и веселых районов Осаки – Дотонбори. Это одновременно торговый и деловой квартал города. Улицы полны людей, а из множества ресторанчиков круглосуточно доносятся запахи вкусной еды и музыка. Ночью загораются неоновые вывески и фонари, так что в Дотонбори всегда светло, как днём.

8 апреля, среда

09:00 Встреча в лобби отеля.



Переезд в International Exhibition Center на выставку инновационного оборудования, передовых технологий сварки - «JIWS – 2020». Получение регистрационных бейджей. Встреча в международном офисе выставки. Знакомство с международными программами сотрудничества в области современных технологий и инноваций в машиностроении. Темы для обсуждения: Современные технологии сварки и резки Лазерная и порошковая обработки Наплавки и микро соединения Неразрушающаяся контроль Аддитивное производство CAD / CAM / CIM и многое другое.*

11:00 Встречи на стендах с руководителями и специалистами японских промышленных предприятий и организаций по профилю:*

Металлорежущее оборудование:

- интеллектуальные системы и оборудование высоких технологий
- специальные и специализированные сварочные автоматы и полуавтоматы
- оборудование для электрофизикохимической, лазерной, плазменной и других видов обработки
- оборудование для комбинированных рабочих процессов обработки металлов

Электро-дуговая сварка:

- маг, МиГ, Тиг
- плазма
- электро - газ
- источники переменного и постоянного тока
- сварка труб
- сварочные аппараты,
- машина для измерения шва
- сварочные держатели
- электроды
- проволока, сплошная проволока, порошковая проволока
- датчики напряжения дуги
- сварочные системы управления процессом
- роботы для дуговой сварки
- анти-разбрызгиватели химиката и др.



Пятно заварки:

- портативное пятно
- шов, проекция, вспышка
- сварочный аппарат сварки в стык
- заварки сопротивления
- робот заварки сопротивления
- система автоматизации заварки и др.

Различные виды сварки:

- electro луч
- electro шлак
- стержень
- трение
- ультразвуковой Сварочный Аппарат,
- сварка давлением,
- аддитивное изготовливание и др.

Микро-сварочная обработка:

- микро-пайка
- микро-дуга
- микро-сопротивление
- микро-сплавлеватель лазера
- микро-ультразвуковой прибор
- соединение давлением высоких температур
- оборудование для осмотра, контроля и др.

Осмотр сварочного соединения:

- RT, UT, MT, PT
- материальный осмотр
- фото (фильм) рентгеновского снимка
- оборудование АЕ
- оборудование для испытаний без разрушения
- измерение твердости
- оборудование измерения напряжения
- обслуживание осмотра и др.

13:00 Знакомство с инновационным оборудованием, передовыми промышленными технологиями, механическими компонентами и материалами представленными по разделам выставки.:

Проектирование и промышленное производство:

- различные устройства моделирования
- системы управления спецификациями
- цифровые инструменты макета
- моделирование обработки
- структурный анализ
- электромагнитное моделирование
- пресс-моделирование
- дисплеи высокой четкости
- камеры высокого разрешения
- высокоскоростные камеры
- 3D изображения/кино 3D
- 3D-проекторы
- 3D камеры
- 3D очки
- звуковые системы 3D
- виртуальные студийные системы
- технология панорамной визуализации и др.

14:00 Семинары по плану организаторов (*Двухязычные сессии*)**

18:00 Желающие могут посетить Замок Осака. Один из самых популярных и важных исторических и архитектурных памятников Японии. Замок заложен в конце XVI века. Как неприступная крепость. Площадь сооружения – около 1 км². 5-ть этажей в высоту и 3-и под землей.

9 апреля, четверг

09:00 Встреча в лобби отеля.



Переезд в International Exhibition Center на выставку инновационного оборудования, передовых технологий сварки - «JWS – 2020».

Встречи на стендах с руководителями и специалистами японских промышленных предприятий и организаций по профилю: * *Контрольно-измерительные приборы и инструменты:*

- координатно-измерительные машины
- средства измерения в автоматизированных комплексах, приборы активного контроля
- приборы для измерения линейных и угловых размеров, приборы контроля качества поверхностей и точности формы
- системы, приборы контроля и диагностики состояния оборудования, инструмента и др.

11:00 Знакомство с инновационным оборудованием, передовыми промышленными технологиями, механическими компонентами и материалами представленными по разделам выставки: *Механические компоненты и материалы:* ***
аппаратура, измерительные приборы, лазеры, аппаратура наблюдения, инструмент, оборудование для анализа, обработка металлов: алюминия, меди, чугуна, стали, титана и др., *Проектирование и промышленное производство:****

- испытательное оборудование
- аналитическое оборудование
- измерительное оборудование
- инспекционное оборудование
- датчики
- другие измерительные технологии
- чистое оборудование
- технология стерилизации
- IT-решение
- разработка AR инструментов
- AR очки
- AR услуги
- стереоскопические дисплеи без увеличения
- 3D стереоскопические проекторы
- дисплеи с оголовком
- доски 3D CG
- 3D-содержимое
- инструменты для производства 3D CG
- инструменты для моделирования
- 3D CG

Лазерная обработка:

- CO2
- ИАГ
- Эксимер
- волокно и оптоико
- машины для обработки лазерного диска
- высокий газ для обработки лазера
- системы применения лазера и др.

12:00 Работа на выставке по темам:

Комплекующие узлы и изделия, технологическая оснастка, программное обеспечение, эксплуатационные материалы:

- системы числового программного управления и программируемые контроллеры
- средства и элементы автоматизации металлообрабатывающего оборудования, в том числе инструментальные магазины, накопители, транспортно-загрузочные устройства
- промышленные роботы, штабеллеры, автоматизированные склады, датчики и системы автоматической комплектации

- комплектное электрооборудование и приводы в том числе линейный электропривод
- гидравлическое и пневматическое оборудование, смазочное оборудование, фильтрующие устройства
- редукторы и мотор редукторы
- унифицированные узлы, муфты, подшипники, резинотехнические изделия, эксплуатационные материалы
- первичные преобразователи информации систем управления
- штампы, пресс-формы, приспособления и принадлежности и др.

Изготовления из стали:

- механические вырезания
- прокалывание
- метод взрыва
- CAD/CAM и др.

Осмотр, контроль и приёмка:

- RT, UT, MT, PT
- вихревой ток
- оборудование АЕ
- осмотр, оборудование для испытаний без разрушения
- измерение твердости
- оборудование измерения напряжения и, др.

Оборудование и материалы модификации поверхности:

- термальные распылители
- распылители по материалу
- плакирование
- лакировка и др.

Термическая обработка:

- РWНТ
- топление
- высокочастотное оборудование и др.

СО2 вырезывания

- плазма
- НК лазер
- водоструйный автомат для резки и

др. High Газы:

- высокого Давления,
- цилиндр
- контейнер
- регулятор давления
- счетчик-расходомер
- смеситель
- транспортер цилиндра
- стойка цилиндра и др.
- компьютерная система распределения и др.

12:00 Семинары по плану организаторов (*Двухязычные сессии*)**

16:00 Желающие по предварительным заявкам могут планировать поездку на крупнейший в Осаке рынок - Куромон. Располагается в пяти минутах ходьбы от станции метро просторной площади под крышей с 8 утра до 6 вечера всевозможные мага едой .

10 апреля, пятница

05:30 Встреча в лобби отеля.
 06:00 Переезд в аэропорт KIX.
 09:00 Вылет в Москву.
 16:55 Прибытие в Москву. Аэропорт Шереметьево.

* - по согласованию

** - на английском и японском языке